

## ANTRAG zur Aufnahme auf BERÖA Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdÖR Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Der Antragsteller wird gebeten, alle Fragen möglichst vollständig zu beantworten, um unnötige Rückfragen zu vermeiden. Bitte mit Druckschrift oder Schreibmaschine ausfüllen und den ausgefüllten Antrag einsenden mit:

- ☛ Anmeldegebühr (Euro 50,-)
- ☛ handgeschriebenem tabellarischen Lebenslauf
- ☛ Bericht über die Mitarbeit in der Gemeinde
- ☛ Bericht über das Berufungserlebnis
- ☛ Selbstbeurteilung
- ☛ Zeugnissen (alle Schul- und Arbeitszeugnisse)
- ☛ Empfehlungen
- ☛ zwei Passbildern (ausländische studierende drei)

### I. PERSONALIEN

Name \_\_\_\_\_ Geborene \_\_\_\_\_

Vornamen (Rufnamen unterstreichen) \_\_\_\_\_

Geburtsdatum \_\_\_\_\_ Geburtsort \_\_\_\_\_

Staatsangehörigkeit \_\_\_\_\_

Adresse (1. Wohnsitz): Straße \_\_\_\_\_

PLZ \_\_\_\_\_ Ort \_\_\_\_\_ Land \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_

Jetzige Postadresse (falls abweichend): Straße \_\_\_\_\_

PLZ \_\_\_\_\_ Ort \_\_\_\_\_ Land \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_

### II. FAMILIE

Name und Adresse des Vaters \_\_\_\_\_

Name der Mutter (falls abweichend auch Adresse) \_\_\_\_\_

### III. GESUNDHEIT

Nimmst du regelmäßig Medikamente?  Welche? \_\_\_\_\_

Leidest du an einer Allergie?  Welcher Art? \_\_\_\_\_

Musst du bei der Ernährung auf Besonderheiten achten?  Welcher Art? \_\_\_\_\_

Hast oder hattest du sonst gesundheitliche Schwierigkeiten (seelischer oder körperlicher Art)?

Gib Einzelheiten darüber an (evtl. auf Extrablatt) \_\_\_\_\_

Bist du gesundheitlich in der Lage, auf ein intensives Studium einzugehen?

Wer ist im Fall ernster Erkrankung oder anderer Vorkommnisse zu benachrichtigen?

Name und Adresse \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_

## IV. FAMILIENSTAND

- alleinstehend       verlobt       verwitwet  
 getrennt       verheiratet       geschieden

Wenn verlobt, bitte folgende Angaben über den Verlobten/die Verlobte:

Name \_\_\_\_\_ Alter \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Wann gedenkt ihr zu heiraten? \_\_\_\_\_

Wenn verheiratet, bitte folgende Auskunft: \_\_\_\_\_

Name des Ehepartners \_\_\_\_\_ verheiratet seit \_\_\_\_\_

- Sie/er wird nach Erzhausen mitkommen?     Sie/er wird ebenfalls am Seminar studieren?

Bei Verheirateten ohne Kinder, bei denen beide Ehepartner auf BERÖA studieren:

- Wir möchten, wenn möglich, auf BERÖA wohnen.     Wir werden uns eine Wohnung in der Umgebung suchen.

Name und Geburtsdatum der Kinder

1. \_\_\_\_\_ 2. \_\_\_\_\_ 3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_ 5. \_\_\_\_\_ 6. \_\_\_\_\_

Wenn geschieden, Datum \_\_\_\_\_ Lebt der ehemalige Partner? \_\_\_\_\_

*Wenn getrennt oder geschieden, bitte einen erklärenden Brief senden!*

*Bei nicht verheirateten Bewerbern gehen wir ohne besondere Anmeldung davon aus, dass Unterkunft und Verpflegung auf der Schule stattfinden.*

## V. SCHULISCHE AUSBILDUNG

Welche Schule hast du besucht?

- Hauptschule     Realschule     Fachschule  
 Gymnasium     Fachhochschule     Hochschule     \_\_\_\_\_

Hast du ein Schulexamen gemacht?  Mittlere Reife     Abitur     \_\_\_\_\_

*Zu beachten: Bitte Fotokopie und Schulzeugnisse zusammen mit dem Antrag einreichen!*

Hast du bereits eine Jüngerschafts- oder Bibelschule oder eine andere theologische Ausbildungsstätte besucht?

Name \_\_\_\_\_ Zeitraum \_\_\_\_\_

Wieviel Jahre hast du teilgenommen am

Englischunterricht \_\_\_\_\_

Griechischunterricht \_\_\_\_\_

Hebräischunterricht \_\_\_\_\_

sonstige Sprachen (Sprache/Dauer) \_\_\_\_\_

(für Ausländer): Deutschunterricht \_\_\_\_\_

Hast du irgendeine musikalische Ausbildung gehabt?  Welche? \_\_\_\_\_

## VI. BERUFLICHES

Erlernte Berufe \_\_\_\_\_ von wann bis wann \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ von wann bis wann \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ von wann bis wann \_\_\_\_\_

Bitte Abschluss- bzw. Arbeitszeugnisse beifügen!

## VII. FINANZIELLES

Aus unserem Prospekt hast du den Betrag für Studiengebühren, Unterkunft und Verpflegung und Lehrmaterial ersehen.

Wie willst du dein Studium finanzieren? \_\_\_\_\_

Stellst du einen Antrag auf staatliche Ausbildungsförderung? \_\_\_\_\_

Hast du Schulden? \_\_\_\_\_ Wie hoch? \_\_\_\_\_

*Falls du Schulden hast, nimm dazu bitte in einem Begleitschreiben Stellung.*

## VI. VERSICHERUNGSTECHNISCHES

Bist du rentenversichert?  Bei welcher Rentenversicherungsanstalt? \_\_\_\_\_

Die Anwartschaft kann ohne Fortsetzung der Beitragszahlung für die Dauer der Ausbildung aufrecht erhalten werden, wenn eine entsprechende Bescheinigung des Seminars vorgelegt wird. Wünschst du diese Bescheinigung?

In welcher Krankenkasse bist du aufgrund deines jetzigen Arbeitsverhältnisses pflichtversichert? \_\_\_\_\_

Für unsere Studierenden besteht Krankenversicherungspflicht. Es empfiehlt sich, bei der jetzt zuständigen Krankenkasse eine Bescheinigung über das Studium vorzulegen. Bei Unklarheiten sind wir gerne behilflich. Studierende unter 25 Jahren können der Krankenversicherung des pflichtversicherten Elternteils als Familienglied angeschlossen werden.

## IX. GLAUBENSERFAHRUNG UND ZIEL

Wann hast du die Wiedergeburt erlebt? \_\_\_\_\_

Bist du irgenwann rückfällig geworden? \_\_\_\_\_

Wann bist du wieder zurechtgekommen? \_\_\_\_\_

Hast du die Glaubenstaufe erhalten?  Wann und wo? \_\_\_\_\_

Was bedeutet dir Taufe im Heiligen Geist und Zungenrede? Hast du sie erlebt? (Apg. 2,4/10,46/16,6): \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Welcher Gemeinde gehörst du an? Name und Adresse des Pastors/Gemeindeleiters: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Hast du in einem Arbeitsbereich der Gemeinde mitgearbeitet?

Ja in welchem und in welcher Verantwortung? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Nein Warum nicht? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Warum möchtest du BERÖA besuchen? \_\_\_\_\_

1 Jahr (nur Grundstudium)

4 Jahre (Grundstudium + Aufbaustudium Pastor/Missionar)

Zu welchem Dienst fühlst du dich berufen? \_\_\_\_\_

Erläutere dies näher! \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## X. EMPFEHLUNGEN *(dürfen nicht durch Verwandte ausgestellt werden)*

Gib Namen und Adressen der Personen an, denen du die Empfehlungsformulare gegeben hast!

Name des Pastors/Gemeindeleiters \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Name eines Ältesten \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Name einer weiteren Vertrauensperson \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Bitte teile diesen Personen mit, dass dein Aufnahmeantrag erst dann in Erwägung gezogen wird, wenn alle Empfehlungsschreiben beim Seminar eingegangen sind!

Ich verpflichte mich während der Schulzeit zur Unterordnung unter die Seminarleitung, die Lehrer und Mitarbeiter. Ich werde mich in die Hausgemeinschaft einfügen und alle Schulregeln gewissenhaft beachten und durch ein angemessenes Auftreten zum reibungslosen Ablauf der gesamten Schulzeit und zur gesegneten Hausgemeinschaft beitragen. Es ist mir klar, dass ich im Falle groben Verstoßes vom Seminar verwiesen werden kann.

Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift \_\_\_\_\_

# Theologisches Seminar BERÖA - Studienantrag

BERÖA - Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdöR, Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Selbst-Beurteilung (Name): \_\_\_\_\_

1 ..... Soziales Verhalten/Einordnung \_\_\_\_\_

2 ..... Einfluss auf andere \_\_\_\_\_

3 ..... Einstellung zum anderen Geschlecht \_\_\_\_\_

4 ..... Einstellung zur Autorität/Unterordnung \_\_\_\_\_

5 ..... Verantwortungsbewusstsein \_\_\_\_\_

6 ..... Mitarbeit \_\_\_\_\_

7 ..... Fleiß \_\_\_\_\_

8 ..... Zuverlässigkeit \_\_\_\_\_

9 ..... Hilfsbereitschaft \_\_\_\_\_

10 ..... Verständnis für Probleme anderer \_\_\_\_\_

11 ..... Lernbereitschaft \_\_\_\_\_

12 ..... Korrekturbereitschaft \_\_\_\_\_

13 ..... Zielbewusstsein \_\_\_\_\_

14 ..... Führungsfähigkeiten \_\_\_\_\_

15 ..... Reife \_\_\_\_\_

16 ..... Ehrlichkeit und Offenheit \_\_\_\_\_

17 ..... Geistliche Haltung (Demut/Dienen) \_\_\_\_\_

18 ..... Hingabe \_\_\_\_\_

19 ..... Missionarisches Bewusstsein \_\_\_\_\_

20 ..... Intellektuelle Fähigkeiten \_\_\_\_\_

21 ..... Seelische Verfassung/Belastbarkeit/

Stabilität \_\_\_\_\_

22 ..... Gemütsart und Verhalten \_\_\_\_\_

23 ..... Äußere Erscheinung \_\_\_\_\_

24 ..... Umgang mit Finanzen \_\_\_\_\_

25 ..... Besondere Stärken \_\_\_\_\_

26 ..... Besondere Schwächen \_\_\_\_\_

27 ..... Bemerkungen \_\_\_\_\_

28 ..... Meine Beziehung zu meinen Eltern \_\_\_\_\_

würde ich wie folgt beschreiben: \_\_\_\_\_

Ort, Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

# Theologisches Seminar BERÖA - Studienantrag

BERÖA - Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdöR, Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Antragsteller \_\_\_\_\_

Beurteiler \_\_\_\_\_

Pastor     Gemeindeleiter     Ältester     \_\_\_\_\_

*Bitte beachten: Ein solcher Beurteilungsbogen wird auch vom Antragsteller selbst ausgefüllt, so dass die Eintragungen mit diesem bitte nicht abgesprochen werden sollen. In späteren Gesprächen wollen wir jedoch dem Bewerber diese Beurteilung zugänglich machen, um so dessen Entwicklung möglichst günstig beeinflussen zu können.*

1 ..... Soziales Verhalten/Einordnung \_\_\_\_\_

2 ..... Einfluss auf andere \_\_\_\_\_

3 ..... Einstellung zum anderen Geschlecht \_\_\_\_\_

4 ..... Einstellung zur Autorität/Unterordnung \_\_\_\_\_

5 ..... Verantwortungsbewusstsein \_\_\_\_\_

6 ..... Mitarbeit \_\_\_\_\_

7 ..... Fleiß \_\_\_\_\_

8 ..... Zuverlässigkeit \_\_\_\_\_

9 ..... Hilfsbereitschaft \_\_\_\_\_

10 ..... Verständnis für Probleme anderer \_\_\_\_\_

11 ..... Lernbereitschaft \_\_\_\_\_

12 ..... Korrekturbereitschaft \_\_\_\_\_

13 ..... Zielbewusstsein \_\_\_\_\_

14 ..... Führungsfähigkeiten \_\_\_\_\_

15 ..... Reife \_\_\_\_\_

16 ..... Ehrlichkeit und Offenheit \_\_\_\_\_

17 ..... Geistliche Haltung (Demut/Dienen) \_\_\_\_\_

18 ..... Hingabe \_\_\_\_\_

19 ..... Missionarisches Bewusstsein \_\_\_\_\_

20 ..... Intellektuelle Fähigkeiten \_\_\_\_\_

21 ..... Seelische Verfassung/Belastbarkeit/

Stabilität \_\_\_\_\_

22 ..... Gemütsart und Verhalten \_\_\_\_\_

23 ..... Äußere Erscheinung \_\_\_\_\_

24 ..... Umgang mit Finanzen \_\_\_\_\_

25 ..... Besondere Stärken \_\_\_\_\_

26 ..... Besondere Schwächen \_\_\_\_\_

27 ..... Bemerkungen \_\_\_\_\_

28 .....  Ich empfehle eine Aufnahme zum Studium.

Ich kann eine Aufnahme zum Studium nicht empfehlen.

Ort, Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

# Theologisches Seminar BERÖA - Studienantrag

BERÖA - Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdöR, Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Antragsteller \_\_\_\_\_

Beurteiler \_\_\_\_\_

Pastor     Gemeindeleiter     Ältester     \_\_\_\_\_

*Bitte beachten: Ein solcher Beurteilungsbogen wird auch vom Antragsteller selbst ausgefüllt, so dass die Eintragungen mit diesem bitte nicht abgesprochen werden sollen. In späteren Gesprächen wollen wir jedoch dem Bewerber diese Beurteilung zugänglich machen, um so dessen Entwicklung möglichst günstig beeinflussen zu können.*

1 ..... Soziales Verhalten/Einordnung \_\_\_\_\_

2 ..... Einfluss auf andere \_\_\_\_\_

3 ..... Einstellung zum anderen Geschlecht \_\_\_\_\_

4 ..... Einstellung zur Autorität/Unterordnung \_\_\_\_\_

5 ..... Verantwortungsbewusstsein \_\_\_\_\_

6 ..... Mitarbeit \_\_\_\_\_

7 ..... Fleiß \_\_\_\_\_

8 ..... Zuverlässigkeit \_\_\_\_\_

9 ..... Hilfsbereitschaft \_\_\_\_\_

10 ..... Verständnis für Probleme anderer \_\_\_\_\_

11 ..... Lernbereitschaft \_\_\_\_\_

12 ..... Korrekturbereitschaft \_\_\_\_\_

13 ..... Zielbewusstsein \_\_\_\_\_

14 ..... Führungsfähigkeiten \_\_\_\_\_

15 ..... Reife \_\_\_\_\_

16 ..... Ehrlichkeit und Offenheit \_\_\_\_\_

17 ..... Geistliche Haltung (Demut/Dienen) \_\_\_\_\_

18 ..... Hingabe \_\_\_\_\_

19 ..... Missionarisches Bewusstsein \_\_\_\_\_

20 ..... Intellektuelle Fähigkeiten \_\_\_\_\_

21 ..... Seelische Verfassung/Belastbarkeit/

Stabilität \_\_\_\_\_

22 ..... Gemütsart und Verhalten \_\_\_\_\_

23 ..... Äußere Erscheinung \_\_\_\_\_

24 ..... Umgang mit Finanzen \_\_\_\_\_

25 ..... Besondere Stärken \_\_\_\_\_

26 ..... Besondere Schwächen \_\_\_\_\_

27 ..... Bemerkungen \_\_\_\_\_

28 .....  Ich empfehle eine Aufnahme zum Studium.

Ich kann eine Aufnahme zum Studium nicht empfehlen.

Ort, Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

# Theologisches Seminar BERÖA - Studienantrag

BERÖA - Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdöR, Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Antragsteller \_\_\_\_\_

Beurteiler \_\_\_\_\_

Pastor     Gemeindeleiter     Ältester     \_\_\_\_\_

*Bitte beachten: Ein solcher Beurteilungsbogen wird auch vom Antragsteller selbst ausgefüllt, so dass die Eintragungen mit diesem bitte nicht abgesprochen werden sollen. In späteren Gesprächen wollen wir jedoch dem Bewerber diese Beurteilung zugänglich machen, um so dessen Entwicklung möglichst günstig beeinflussen zu können.*

1 ..... Soziales Verhalten/Einordnung \_\_\_\_\_

2 ..... Einfluss auf andere \_\_\_\_\_

3 ..... Einstellung zum anderen Geschlecht \_\_\_\_\_

4 ..... Einstellung zur Autorität/Unterordnung \_\_\_\_\_

5 ..... Verantwortungsbewusstsein \_\_\_\_\_

6 ..... Mitarbeit \_\_\_\_\_

7 ..... Fleiß \_\_\_\_\_

8 ..... Zuverlässigkeit \_\_\_\_\_

9 ..... Hilfsbereitschaft \_\_\_\_\_

10 ..... Verständnis für Probleme anderer \_\_\_\_\_

11 ..... Lernbereitschaft \_\_\_\_\_

12 ..... Korrekturbereitschaft \_\_\_\_\_

13 ..... Zielbewusstsein \_\_\_\_\_

14 ..... Führungsfähigkeiten \_\_\_\_\_

15 ..... Reife \_\_\_\_\_

16 ..... Ehrlichkeit und Offenheit \_\_\_\_\_

17 ..... Geistliche Haltung (Demut/Dienen) \_\_\_\_\_

18 ..... Hingabe \_\_\_\_\_

19 ..... Missionarisches Bewusstsein \_\_\_\_\_

20 ..... Intellektuelle Fähigkeiten \_\_\_\_\_

21 ..... Seelische Verfassung/Belastbarkeit/

Stabilität \_\_\_\_\_

22 ..... Gemütsart und Verhalten \_\_\_\_\_

23 ..... Äußere Erscheinung \_\_\_\_\_

24 ..... Umgang mit Finanzen \_\_\_\_\_

25 ..... Besondere Stärken \_\_\_\_\_

26 ..... Besondere Schwächen \_\_\_\_\_

27 ..... Bemerkungen \_\_\_\_\_

28 .....  Ich empfehle eine Aufnahme zum Studium.

Ich kann eine Aufnahme zum Studium nicht empfehlen.

Ort, Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_

# Theologisches Seminar BERÖA - Studienantrag

BERÖA - Theologisches Seminar des Bundes Freikirchlicher Pfingstgemeinden KdöR, Industriestr. 6-8, 64390 Erzhausen

Antragsteller \_\_\_\_\_

Beurteiler \_\_\_\_\_

Pastor     Gemeindeleiter     Ältester     \_\_\_\_\_

*Bitte beachten: Ein solcher Beurteilungsbogen wird auch vom Antragsteller selbst ausgefüllt, so dass die Eintragungen mit diesem bitte nicht abgesprochen werden sollen. In späteren Gesprächen wollen wir jedoch dem Bewerber diese Beurteilung zugänglich machen, um so dessen Entwicklung möglichst günstig beeinflussen zu können.*

1 ..... Soziales Verhalten/Einordnung \_\_\_\_\_

2 ..... Einfluss auf andere \_\_\_\_\_

3 ..... Einstellung zum anderen Geschlecht \_\_\_\_\_

4 ..... Einstellung zur Autorität/Unterordnung \_\_\_\_\_

5 ..... Verantwortungsbewusstsein \_\_\_\_\_

6 ..... Mitarbeit \_\_\_\_\_

7 ..... Fleiß \_\_\_\_\_

8 ..... Zuverlässigkeit \_\_\_\_\_

9 ..... Hilfsbereitschaft \_\_\_\_\_

10 ..... Verständnis für Probleme anderer \_\_\_\_\_

11 ..... Lernbereitschaft \_\_\_\_\_

12 ..... Korrekturbereitschaft \_\_\_\_\_

13 ..... Zielbewusstsein \_\_\_\_\_

14 ..... Führungsfähigkeiten \_\_\_\_\_

15 ..... Reife \_\_\_\_\_

16 ..... Ehrlichkeit und Offenheit \_\_\_\_\_

17 ..... Geistliche Haltung (Demut/Dienen) \_\_\_\_\_

18 ..... Hingabe \_\_\_\_\_

19 ..... Missionarisches Bewusstsein \_\_\_\_\_

20 ..... Intellektuelle Fähigkeiten \_\_\_\_\_

21 ..... Seelische Verfassung/Belastbarkeit/

Stabilität \_\_\_\_\_

22 ..... Gemütsart und Verhalten \_\_\_\_\_

23 ..... Äußere Erscheinung \_\_\_\_\_

24 ..... Umgang mit Finanzen \_\_\_\_\_

25 ..... Besondere Stärken \_\_\_\_\_

26 ..... Besondere Schwächen \_\_\_\_\_

27 ..... Bemerkungen \_\_\_\_\_

28 .....  Ich empfehle eine Aufnahme zum Studium.

Ich kann eine Aufnahme zum Studium nicht empfehlen.

Ort, Datum, Unterschrift \_\_\_\_\_